



TREINAMENTO DE **CORRENTES INDUSTRIAIS**

ELABORAÇÃO DE LAUDOS TÉCNICOS DE
ALONGAMENTO POR DESGASTE

ACOMPANHAMENTO **EM PARADAS DE LINHA**

CONSULTORIA PARA MELHORIA DE
APLICAÇÕES E DESEMPENHO DAS CORRENTES

MAPEAMENTO DAS **APLICAÇÕES CRÍTICAS**

ALINHAMENTO DE RODAS
DENTADAS A LASER - PROALIGN

CÁLCULO DE
DIMENSIONAMENTO

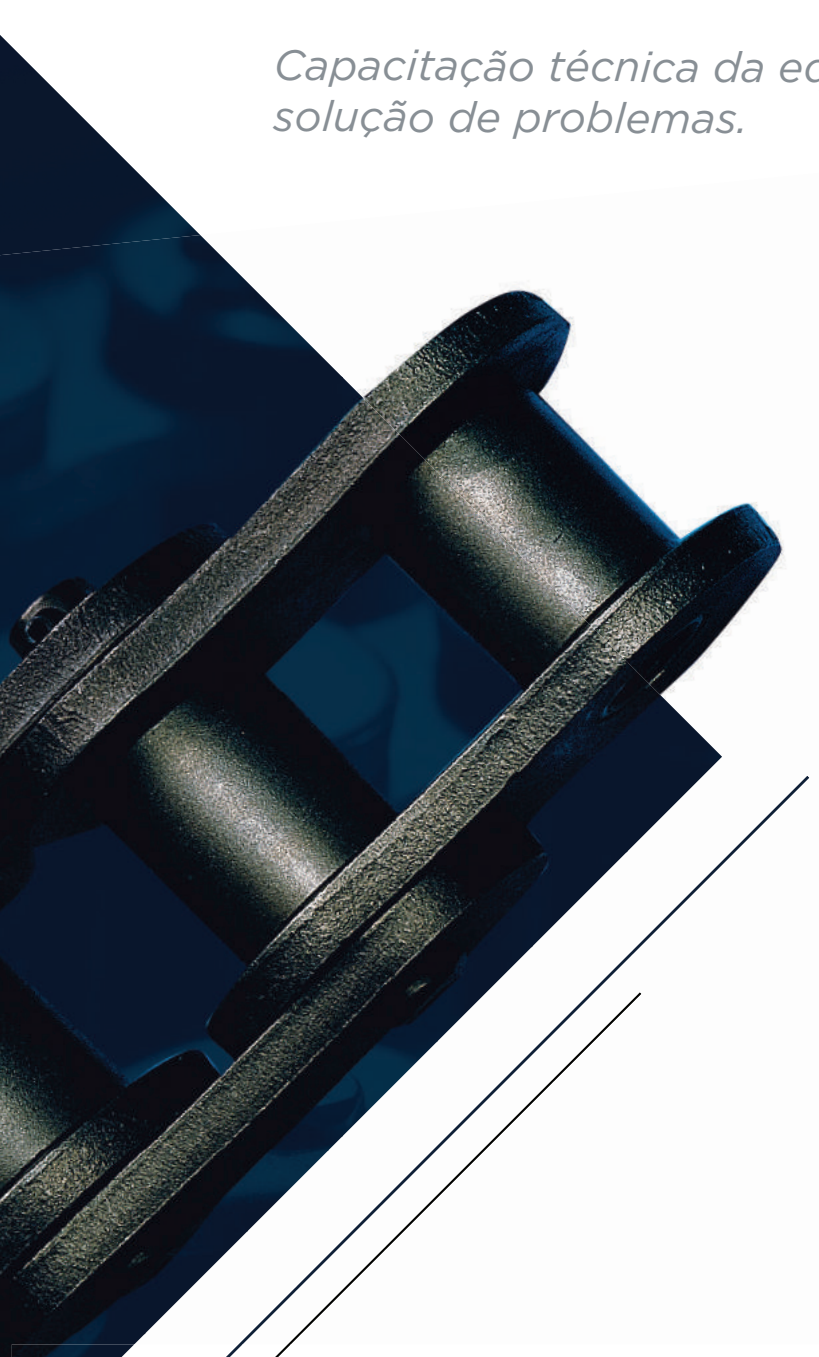


J1

TREINAMENTO TÉCNICO

Treinamento em grupo para manutenção, engenharia e almoxarifado.

Capacitação técnica da equipe para solução de problemas.



ELABORAÇÃO DE LAUDOS TÉCNICOS

J2

Registro e histórico das instalações.

Acompanhamento regular com medições das correntes.

Previsão de vida útil das correntes.

laudo técnico





ACOMPANHAMENTO EM PARADAS DE LINHA

J3

Substituição e montagem das correntes.

Análise de falhas das aplicações.

J4 CONSULTORIA PARA MELHORIA DE APLICAÇÕES E DESEMPENHO DAS CORRENTES

Lubrificação

Indicação do melhor lubrificante conforme aplicação

Estudo para aplicação de correntes com tecnologias especiais.

- G7
- Neptune
- Lambda

Análise de redução de peso e do tamanho da corrente com uso da corrente geração G7.

- *Maior capacidade de carga ruptura.*
- *Lube Groove - Buchas com ranhuras para reter lubrificação por mais tempo.*
- *Ring Coin - Emendas com alívios das cargas de tensão.*

Neptune® Chain



Lambda - Corrente Autolubrificante

Utilização adequada de manuseio das ferramentas de correntes.



separador de correntes

Régua de Inspeção de correntes



ANEL	BO	Ref. Passo	ANST	SS	Ref. Passo
RS 40	RS 200	18P	RS 140	RS 280	6P
50	120	15P	180	320	5P
60	120	15P	180	400	5P
80	160	11P	200		5P
100	200	8P	240		4P
120	240	8P			



puxadores de correntes

MAPEAMENTO DAS APLICAÇÕES CRÍTICAS

J5

Catalogar todas as correntes com suas normas, comprimento total e número de elos.

Relação de todas aplicações, classificação de criticidade e período das manutenções preventivas.





ALINHAMENTO A LASER DAS RODAS DENTADAS



CÁLCULO DE DIMENSIONAMENTO

Innovation in Motion
TSUBAKI
TSUBAKI BRASIL EQUIPAMENTOS

Cálculo de dimensionamento:
Para 60rpm e potência de 45kw:

Velocidade (rpm)	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60	65	70	75	80	85	90	95	100
45	0.15	0.18	0.21	0.24	0.27	0.30	0.33	0.36	0.39	0.42	0.45	0.48	0.51	0.54	0.57	0.60	0.63	0.66	0.69
30	0.22	0.27	0.32	0.37	0.42	0.47	0.52	0.57	0.62	0.67	0.72	0.77	0.82	0.87	0.92	0.97	1.02	1.07	1.12
15	0.44	0.54	0.64	0.74	0.84	0.94	1.04	1.14	1.24	1.34	1.44	1.54	1.64	1.74	1.84	1.94	2.04	2.14	2.24
10	0.66	0.81	0.96	1.11	1.26	1.41	1.56	1.71	1.86	2.01	2.16	2.31	2.46	2.61	2.76	2.91	3.06	3.21	3.36

De acordo com o gráfico seleção de corrente a para a aplicação é a :
R5140-3 RP G7
Entrematens de 25 de
Potência instalada de
60rpm.
Fator de aplicação de
aplicações pesadas.
 $45\text{kw} \times 1,5 = 67,5\text{kw}$
A corrente R5140-3 RP
Transmite 81,5kw de 4

O estudo mostra que a corrente original utilizada ASA100-2 foi subdimensionada para 3 podendo transmitir apenas 22,27kw, enquanto a aplicação solicita 67,5kw.
Ao mesmo tempo, vemos que a corrente R5100-3 foi subdimensionada para 3 insuficiente para o motor selecionado de 67,5kw.
A sugestão de aplicação de corrente R5140-3 RP G7 também exige a troca das engrenagens tamanho de corrente.

Correspondência Rua Domènica 1018 - Cx. 1074 - Jardim Paulista - CEP 01405-001 - São Paulo - Brasil - E-mail: tsubaki@tsubaki.com.br
Tel: 55-11-5263-6894 Fax: 55-11-5263-7392



Fábrica em Kyotanabe, Japão

*Qualidade, confiança, serviço
e suporte incomparáveis*

 **TSUBAKI**

Rua Pamplona, 1018, Cjs 73, 74 -Jardim Paulista

CEP: 01405-001 - São Paulo/SP - **55 (11) 3253-5656**

www.tsubaki.ind.br - tsubaki@tsubaki.ind.br